

# TRABAJO INDIVIDUAL SOBRE EQUIPOS Y ALMACENES

## PRESENTADO POR: JAVIER VENTURA

### DATOS

cajas 300x300x300

paletas 1.2\*0.8

60000 paletas

15000 referencias

4 palets/referencia

5000 lineas de pedido/dia

2 cajas/linea de pedido

### SOLUCION

Longitud necesaria de los estantes (colocando las paletas con la cara mas angosta, la de 0.8m)

longitud total (1 estante, 1 nivel)	48000 metros lineales
longitud total (1 estante, 4 niveles)	12000 metros lineales
longitud total (20 estantes, 4 niveles)	600 metros lineales/estante

El ancho de cada estante sería el de la paleta (colocando la cara mas ancha, la de 1.2 m)

ancho de cada estante	1.2 metros/estante
ancho total (sin pasillos)	24 metros lineales

Se utilizaran carretillas contrapesadas de 1 tn, por lo tanto el ancho de cada pasillo se

ancho de 1 pasillo	3.5 metros
ancho de 21 pasillos	73.5 metros

Las dimensiones totales del almacen serían

ancho	97.5 metros
largo	600 metros

Area total del almacen	<b>58500</b> metros cuadrados
------------------------	-------------------------------

Capacidad del operario de picking (con car	30 lineas/hora/empleado
cantidad de lineas de pedido por hora	625 lineas/hora
Cantidad requerida de operarios	21
capacidad carretilla	552 cajas/hora
cajas por palet	69 pallets/hora
demanda diaria	8 cajas/pallet
demanda por hora	10000 cajas/dia
Cantidad de caretilas contrapesadas	1250 cajas/hora
	3

m)

ría



14400